

SATUERCA Caso de Éxito





Instalaciones de Satuerca en Vizcaya

SAT nació en 1966 en Durango como Sociedad Anónima de Tuercas. Hoy en día son especialistas en la producción de piezas especiales destinadas principalmente a la industria automovilística y se compone por 3 empresas con 2 plantas en España y una en Rumanía. Estamcal es la encargada de la forja y tratamientos térmicos. En 1998 se creó Mecanifran a unos 3km de Estamcal para poder ofrecer el proceso de mecanizado y así poder aportar mayor valor añadido a sus clientes. En 2007 se fundó Actiro, con planta en Rumanía, con el objetivo de mecanizar piezas para los clientes en esa región.

La compañía destaca por los medios de fabricación de sus máquinas de foja Hatebur, hornos para varios tratamientos térmicos y sofisticadas máquinas para la mecanización de piezas en grandes series. Habitualmente se trabaja con forja vertical, en Satuerca forjan con máquinas especiales, que por el hecho de ser horizontales consiguen mayor velocidad de fabricación. Las máquinas de forja verticales pueden trabajar entre 15 y 45 golpes por minuto y en el grupo disponemos de máquinas que trabajan hasta 180 golpes por minuto.

Principalmente fabrican: anillos de rodamiento, engranajes para cajas de cambio, núcleos de embrague, tuercas de conjunto y levas, aunque también fabrican otro tipo de piezas que no son del automóvil.

Miden la calidad de los produc-



Piezas localizadas por un sistema de visión 2D de Cognex y recogidas gracias a robots Staubli

tos y controlan la trazabilidad de ellos, garantizando cero defectos en las piezas entregadas a sus clientes y Bcnvision ha puesto su grano de arena en esta labor. Concretamente en el control superficial y dimensional en piezas de forja con visión 2D y 3D.



Inspección mediante cámaras láser 3D de SmartRay

SATUERCA Caso de Éxito

Bcnvision entra en escena como partner de Satuerca en el año 2009, con una propuesta atrevida y ambiciosa para el momento, que les ha traído a ambas compañías una gran satisfacción por la buena colaboración y un mejor resultado.

Las soluciones desarrolladas por Benvision consisten en la inspección de diferentes tipos de piezas en las que detectan golpes en caras y aristas, faltas de llenado y realiza el análisis dimensional al mismo tiempo.

Ambas instalaciones comienzan en una estación con cámaras 2D de Cognex de alta resolución y con iluminación a contraluz que envían las coordenadas exactas a varios robots Staübli, para recoger las piezas y llevarlas a la siguiente estación.

En la estación láser, nos encontramos con 3 escáner Smart Ray que inspeccionan, a través de visión 3D, la superficie de la pieza con 0,1 milímetro de precisión. Dos de ellos inspeccionan la parte superior e inferior de forma fija, y el tercero, inspecciona la deno-



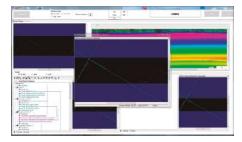
Piezas localizadas por un sistema de visión 2D de Cognex y recogidas gracias a robots Staubli

minada "banda de rodadura" que es el lateral de la pieza. Todo ello mientras que la pieza realiza un giro de 360º sobre sí misma.

Para conseguir la información del giro de la pieza, las cámaras adquieren línea a línea todo el perímetro de la misma. Dicha información de giro es gestionada por un encoder. Permiten analizar hasta 5 tipos de defectos distintos en menos de 1 segundo de tiempo de análisis. También analiza dimensionalmente la pieza



Cámara Cognex



Editor del control dimensional

en el mismo tiempo para verificar que las dimensiones del perfil sean las correcta. Esta misma aplicación está adaptada a diferentes piezas.

El resultado: ¡piezas perfectas y clientes satisfechos!

En Bcnvision estamos orgullosos de formar parte en casos de éxito como en este, gracias por confiar en Bcnvision.



Inspección mediante cámaras láser 3D de SmartRay



Oficina Central C/Gallecs 68, planta 10 Edificio Mollet Nord 08100 Mollet de Vallès

Barcelona

Tel.: 93 719 49 35 www.bcnvision.es info@bcnvision.es

Delegación Norte

C/Estartetxe 5, planta 3 Oficina 306 48940 Leioa Vizcaya **Delegación Galicia** Av.Madrid 40 Oficina 4 36204 Vigo Pontevedra

Síganos en:









